

Министерство просвещения и науки КБР
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Кабардино-Балкарский колледж «Строитель»
(ГБПОУ «КБКС»)

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия
23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.

На базе основного общего образования

Квалификация выпускника
Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

Одобрено на заседании педагогического совета

Протокол № 7 от 18.05.2026 г.

Утверждено приказом ГБПОУ
«Кабардино – Балкарский колледж «Строитель»

Приказ № 141 от 20.05.2026 г.

Нальчик, 2026 г.

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Назначение образовательной программы	3
1.2. Нормативные документы	3
1.3. Перечень сокращений	4
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	8
3.1. Области профессиональной деятельности выпускников	8
3.2. Профессиональные стандарты	8
3.3. Осваиваемые виды деятельности	8
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	9
4.1. Общие компетенции	9
4.2. Профессиональные компетенции	12
4.3. Матрица компетенций выпускника	21
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	62
5.1. Учебный план	62
5.2. Календарный учебный график	65
5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	66
5.4. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	66
5.5. Практическая подготовка	66
5.6. Государственная итоговая аттестация	67
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	68
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	68
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	68
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	69
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	69

Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 3. Материально-техническое оснащение специальных помещений

Приложение 4. Порядок организации государственной итоговой аттестации

Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение образовательной программы

Настоящая образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 16.08.2024 N 580 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ПОП-П разработана с учетом отраслевого подхода, предусматривающего механизмы трансформации до основной профессиональной образовательной программы, с учетом запросов конкретных работодателей.

ПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы.

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок разработки основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра основных образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.04.2021 № 153);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей (Министерство просвещения Российской Федерации от 16.08.2024 N 580);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 13 декабря 2023 г. № 932);

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 марта 2015 г. № 187н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 апреля 2022 г. № 238н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь механосборочных работ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 9 августа 2022 года N 475н «Об утверждении профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин».

1.3. Перечень сокращений.

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

СГ – социально-гуманитарный цикл

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПОП-П – образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП-производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт,

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасли, для которых разработана образовательная программа	Атомная отрасль Лесная промышленность Машиностроение Транспортная отрасль Сельское хозяйство Химическая отрасль Горнодобывающая отрасль	
Профессиональные стандарты, соответствующих профессиональной деятельности выпускников	33.005 Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 23.03.2015 № 187н</i>)	
Отраслевые профессиональные стандарты, соответствующие профессиональной деятельности выпускников	Лесная промышленность	Машиностроение
	40.200 Слесарь механосборочных работ (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.04.2022 г. № 238н</i>) 40.002 Сварщик (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 № 701н</i>)	40.200 Слесарь механосборочных работ (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.04.2022 г. № 238н</i>) 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.10.2020 № 755н</i>)
	Транспортная отрасль	Сельское хозяйство Атомная отрасль Горнодобывающая отрасль
	40.002 Сварщик (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 № 701н</i>) 40.200 Слесарь механосборочных работ (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21.04.2022 г. № 238н</i>) 17.025 Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 9 августа 2022 года N 475н</i>)	-
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения по охране труда Проверка знаний требований охраны труда	

охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности		
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 16.08.2024 № 580 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»		
Квалификация выпускника	Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей		
Направленности (при наличии):	-		
Дополнительные квалификации по профессии рабочих, должности служащих, рекомендуемые отраслью	Лесная промышленность	Машиностроение	
	Слесарь механосборочных работ Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	Слесарь механосборочных работ Слесарь-ремонтник	
	Транспортная отрасль		
	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Слесарь механосборочных работ Водитель автомобиля Слесарь по ремонту автомобилей Водитель погрузчика Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом		
	Сельское хозяйство	Горнодобывающая отрасль	
	Водитель автомобиля	Слесарь по ремонту автомобилей Монтировщик шин Стропальщик	
	Атомная отрасль		
	Слесарь по ремонту автомобилей		
	Нормативный срок и объем реализации образовательной программы на базе СОО на базе ООО	10 мес./ 1476 ак.ч. 1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч.	
	Срок и объем реализации образовательной программы, рекомендованный отраслью на базе ООО	Лесная промышленность	Машиностроение
1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч.		1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч.	
Транспортная отрасль		Сельское хозяйство	
1 г. 10 мес./ 2952ак.ч.		1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч	
Горнодобывающая отрасль		Атомная отрасль	
1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч	1 г. 10 мес./ 2952 ак.ч		
Объем практики (всего/из них производственной практики)	576/288		
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки	

Обязательная часть образовательной программы	1440	778
Социально-гуманитарный цикл	210	130
общепрофессиональный цикл	277	117
профессиональный цикл	953	222
в т.ч. практика:	468	468
- учебная	-180	-180
- производственная	-288	-288
Вариативная часть образовательной программы	462	324
в т.ч. дополнительный профессиональный блок (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой модуль	216	
ГИА в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена	36	
Всего	1476	778

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Области профессиональной деятельности выпускников: 17 Транспорт, 31 Автомобилестроение, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.).

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	33.005 Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 марта 2015 года № 187н	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/01.5 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования
				ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств
				ТФ А/03.5 Техническое обслуживание средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	ПМ 01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии
Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	ПМ 02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, информационные технологии для выполнения профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
ОК 03		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
		Умения:

	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-	правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
		Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:

	нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	сущность гражданско-патриотической позиции традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений значимость профессиональной деятельности по профессии стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности

		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	ПК 1.1. Проводить предпродажную подготовку автотранспортных средств в процессе оказания услуг по продаже автотранспортных средств потребителям	Навыки:
		Проверка соответствия автотранспортного средства технической и сопроводительной документации. Проверка комплектности и работоспособности автотранспортного средства в соответствии с требованиями, установленными заводом-изготовителем. Подготовка автотранспортного средства в соответствии с требованиями, установленными заводом-изготовителем
		Умения:
		Выполнять перечень работ согласно технической документации организации-изготовителя автотранспортного средства. Осуществлять поиск технической документации в бумажном и электронном виде, работать с технологическими картами организации-изготовителя автотранспортного средства Применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом Проверять герметичность систем автотранспортных средств Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы Проводить затяжку крепежных соединений узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств Проверять соответствие номеров номерных узлов и агрегатов с паспортом автотранспортного средства

		Проверять комплектность автотранспортных средств на соответствие сопроводительной документации организации-изготовителя Проверять модели деталей, узлов и агрегатов автотранспортных средств на соответствие технической документации Визуально выявлять внешние повреждения автотранспортного средства Проводить удаление элементов внешней консервации Проводить уборку, мойку и сушку автотранспортного средства Монтировать составные части автотранспортного средства, демонтированные в процессе доставки
		Знания:
		Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений Технологии выполнения ручных слесарных работ Технологии проведения измерений контрольно-измерительным инструментом, применяемым в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Правила охраны труда и техники безопасности Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств Общее устройство автотранспортных средств Технические и эксплуатационные характеристики автотранспортных средств Порядок оформления и ведения сопроводительной документации автотранспортных средств Назначение и правила работы с бумажными и электронными версиями технической документации организации-изготовителя автотранспортных средств
		Навыки:
ПК 1.2. Осуществлять техническое обслуживание автотранспортных средств		Проверка технического состояния автотранспортных средств Выполнение технического обслуживания автотранспортных средств
		Умения:
		Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок, и при необходимости проводить работы по их доливке и замене Заменять расходные материалы, детали одноразового монтажа, детали, подверженные естественному износу Проверять герметичность механизмов и систем автотранспортного средства Проверять исправность и работоспособность механизмов, агрегатов и систем автотранспортного средства

		Использовать специальное диагностическое оборудования, требуемое для выполнения технического обслуживания автотранспортных средств Проверять моменты затяжки резьбовых соединений в механизмах, агрегатах и системах автотранспортных средств и в случае необходимости осуществлять их затяжку Проводить контрольно-измерительные операции для определения зазоров, биения, люфтов в механизмах, агрегатах и системах автотранспортных средств и в случае необходимости осуществлять их регулировку Выполнять демонтаж, монтаж и разборочно-сборочные операции составных частей механизмов, агрегатов и систем автотранспортных средств Пользоваться справочными материалами и технической документацией по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Подбирать и применять контрольно-измерительный, механический, автоматизированный инструмент и оборудование, соответствующие технологическому процессу выполняемых работ Управлять автотранспортным средством соответствующей категории
		Знания: Наименование, назначения и маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона Технология выполнения ручных слесарных работ Технологию проведения измерений контрольно-измерительным инструментом, применяемым в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Правила охраны труда и техники безопасности Конструктивные особенности, технические и эксплуатационные характеристики автотранспортных средств, их агрегатов, систем, механизмов и узлов Общее устройство автотранспортных средств Методы проверки герметичности систем автотранспортных средств Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений, применяемых в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Правила работы с бумажными и электронными версиями технической документации организации-изготовителя автотранспортных средств

Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	ПК 2.1. Выполнять монтажные, демонтажные, регулировочные и диагностические работы механических компонентов автотранспортных средств	Навыки: Выявление неисправностей узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Демонтаж / монтаж узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Дефектовка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Умения: Подбирать и использовать специальные приспособления и оборудование для поиска неисправностей в узлах, агрегатах и механических системах автотранспортных средств Подбирать и использовать инструменты, приспособления и оборудование для разборки/сборки узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Подбирать и использовать контрольно-измерительные инструменты для определения технического состояния узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Осуществлять установку и демонтаж узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств на испытательный стенд, Выполнять базовые калибровочные операции испытательных стендов для проведения тестирования узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Проводить диагностику и анализировать результаты, полученные в ходе тестирования узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств на испытательном стенде Проводить дефектовку деталей, узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Анализировать возможность восстановления и ремонта дефектной детали соответствующего узла, агрегата, механической системы автотранспортного средства Проводить замену дефектной детали соответствующего узла, агрегата, механической системы автотранспортного средства на новую Проводить регулировку узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Проводить обкатку узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств после ремонта Проводить настройку потребительского оборудования автотранспортных средств после завершения работ по ремонту автотранспортных средств и их компонентов
--	---	--

		Пользоваться справочными материалами и технической документацией по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов
		Знания: Общее устройство, конструктивные особенности и принцип действия агрегатов, механизмов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Назначение и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений, применяемых в процессе выполнения работ по диагностике, снятию и установке агрегатов, механизмов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Технология проведения измерений контрольно-измерительным инструментом и оборудованием, применяемым в процессе выполнения работ по диагностике агрегатов, механических систем, механизмов и узлов автотранспортных средств и их компонентов Технология проведения слесарных работ Правила охраны труда и техники безопасности Методы проверки герметичности систем автотранспортных средств и их компонентов Принцип действия и правила применения диагностического оборудования, предназначенного для диагностики узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств и их компонентов Методики проведения тестирования узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Наименование, назначение и маркировка технических жидкостей, технических газов, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона Методы дефектовки деталей узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Правила работы с бумажными и электронными версиями технической документации организации-изготовителя автотранспортных средств
		Навыки: Восстановление работоспособности или замена узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Регулировка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов
	ПК 2.2. Выполнять ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств	

		Обкатка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов после ремонта Умения: Выполнять разборочно-сборочные операции узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Выполнять визуальную и инструментальную диагностику состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Анализировать итоги визуальной и инструментальной диагностики состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Подбирать детали и сборочные единицы для замены неисправных компонентов по итогам анализа их технического состояния Подбирать и использовать инструменты, приспособления и оборудование для выполнения ремонта узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Подбирать и использовать специальные приспособления и оборудование для ремонта узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Составлять технологический процесс по восстановлению и ремонту узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Пользоваться справочными материалами и нормативной документацией по ремонту узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Регулировать узлы, агрегаты и механические системы автотранспортных средств и их компонентов в процессе проведения ремонтных работ Выбирать методику обкатки и проводить обкатку отремонтированных узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов по итогам проведенных ремонтных работ Знания: Методики проведения диагностики состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Особенности подбора и использования диагностического оборудования в ходе проведения диагностики состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов
--	--	--

		Назначение и правила работы с бумажными и электронными версиями технической документации организации-изготовителя автотранспортных средств Устройство и особенности конструкции узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Методика обновления программного обеспечения электронного оборудования, используемого в ходе проведения ремонтных работ узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Технология обновления программного обеспечения диагностических программных продуктов Применяемость масел, технических жидкостей, технических газов и смазок в ходе проведения ремонтных работ Приемы проведения ремонтных работ в соответствии с технологией организации-изготовителя Методы обкатки узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов
	ПК 2.3. Выполнять установку дополнительного оборудования на автотранспортные средства	Навыки: Выполнение демонтажно-монтажных и разборочно-сборочных работ на автотранспортных средствах и их компонентах Установка и подключение дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Наладка, программирование и перепрограммирование мехатронных систем, дополнительно установленных на автотранспортные средства и их компоненты Наладка механических систем, дополнительно установленных на автотранспортные средства и их компоненты Разработка и формализация технологии установки, подключения и наладки дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты
		Умения: Выполнять поиск и пользоваться технической документации на бумажных и электронных носителях организации-изготовителя автотранспортного средства и организации-изготовителя дополнительных механических и мехатронных систем, устанавливаемых на автотранспортные средства и их компоненты Выполнять демонтажно-монтажные, разборочно-сборочные, слесарные и соединительные работы при установке и подключении дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты

		Применять стандартное и специализированное программное обеспечение в ходе установки, наладки и программирования дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Проводить контрольно-измерительные операции с применением измерительного, диагностического оборудования и специальной оснастки Пользоваться слесарным, измерительным и специализированным инструментом Осуществлять наладку дополнительно установленных механических и мехатронных систем Документировать технологический процесс установки и подключения дополнительных механических и мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов Осуществлять контроль качества выполненных работ Консультировать работников организации по вопросам, связанным с особенностями работы и эксплуатации дополнительно установленных на автотранспортных средствах и их компонентах механических и мехатронных системах
		Знания: Устройства и принципы действия автомобильных Техника безопасности при проведении работ по установке дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Правила работы с измерительным, слесарным и специализированным инструментом и оборудованием Правила работы с технической документации на бумажных и электронных носителях организации-изготовителя автотранспортного средства и организации-изготовителя дополнительных механических и мехатронных систем, устанавливаемых на автотранспортные средства и их компоненты Методы соединения элементов электропроводки Принципы работы и регулировки датчиков и исполнительных механизмов мехатронных систем, дополнительно устанавливаемых на автотранспортные средства и их компоненты Технология проведения контрольно-измерительных операций с применением специального диагностического оборудования, программного обеспечения и специальных приспособлений Основы электротехники Взаимосвязь между материалом, сечением проводника и предельно допустимым током через него

		Электрическая совместимость проводников, выполненных из разных материалов
--	--	---

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО профессиональным стандартам, квалификационным справочникам

Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	ПК 1.1. Проводить предпродажную подготовку автотранспортных средств в процессе оказания услуг по продаже автотранспортных средств потребителям	33.005	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/01.5 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования
	ПК 1.2. Осуществлять техническое обслуживание автотранспортных средств	33.005	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/01.5 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования
Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	ПК 2.1. Выполнять монтажные, демонтажные, регулировочные и диагностические работы механических компонентов автотранспортных средств	33.005	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе	ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств

			средств измерений, дополнительного технологического оборудования	
	ПК 2.2. Выполнять ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств	33.005	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств
	ПК 2.3 Выполнять установку дополнительного оборудования на автотранспортные средства	33.005	ОТФ А Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств

4.3.2. Матрица соответствия отраслевым требованиям дополнительных видов деятельности, компетенций выпускника, не отраженных в матрице компетенций выпускника по ФГОС СПО

Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ПС 40.002 Сварщик		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	А - Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций	Выполнение работ по профессии Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ПК Х.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
Владеть навыками: Проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД Контроля с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Знать: Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения Технику и технологию РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления Уметь: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Владеть техникой РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				
	В - Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных		ПК Х.1 Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД сварки

	<u>конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)</u>	конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками		(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПК Х.2. Настраивать сварочное оборудование для РД сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПК Х.4. Выполнять РД сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Владеть навыками: Проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования для РД, настройка сварочного оборудования для РД с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей) Выполнения РД сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования Уметь: Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей) Владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Знать: Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РД Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД Технику и технологию РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций				
Дополнительные квалификации, компетенции (Машиностроение)	Соответствие ПС 40.200 Слесарь механосборочных работ		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК

Слесарь механосборочных работ	В. Изготовление машиностроительных изделий средней сложности	В/01.3 Слесарная обработка заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	ПК X.1 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
Владеть навыками: Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета Разметка заготовок деталей простых машиностроительных изделий Резка заготовок деталей из прутка и листа ручными ножницами и ножовками Вырубка и вырезка плоских прокладок по разметке вручную Гибка деталей из проката Правка деталей простых машиностроительных изделий из проката Зачистка заготовок деталей от заусенцев Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета и шероховатостью до Ra 6,3 Шабровка плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 4 пятен на площади 25 x 25 мм Обработка цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий по разметке или кондуктору на простых сверлильных станках и с использованием ручных механизированных инструментов с точностью до 12-го квалитета Нарезание резьбы диаметром от 2 до 24 мм в отверстиях заготовок деталей простых машиностроительных изделий метчиками с точностью до 7-й степени Нарезание резьбы на заготовках деталей простых машиностроительных изделий плашками с точностью до 7-й степени Полное изготовление деталей простых машиностроительных изделий Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий Уметь: Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 12-го квалитета Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления Использовать ручные слесарные инструменты для резки проката Использовать механическое оборудование для резки проката Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опилования заготовок деталей простых машиностроительных изделий Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей простых машиностроительных изделий Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей простых машиностроительных изделий Опиливать плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий Шабрить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий Выбирать инструменты для обработки цилиндрических отверстий Сверлить и рассверливать отверстия на простых сверлильных станках и переносными механизированными инструментами Использовать кондукторы для сверления цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий Выбирать технологические режимы обработки цилиндрических отверстий Выбирать инструменты для нарезания резьбы				

Нарезать наружную резьбу плашками вручную

Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках

Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее - СОТС) при сверлении и нарезании резьбы

Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12-го квалитета

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 7-й степени

Контролировать шероховатость поверхностей деталей простых машиностроительных изделий визуально-тактильным методом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ

Знать:

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды технологической документации, используемой в организации

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов

Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий

Марки и свойства инструментальных материалов

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы

Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений

Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий

Правила и приемы рубки и резки проката ручными и механизированными инструментами

Способы правки деталей простых машиностроительных изделий

Способы гибки деталей простых машиностроительных изделий

Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Правила эксплуатации станков для обработки цилиндрических отверстий

Типовые технологические режимы обработки цилиндрических отверстий

Геометрические параметры слесарных инструментов и сверл в зависимости от обрабатываемого материала

Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении и нарезании резьбы

Устройство, правила использования и органы управления точильно-шлифовальных станков Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей простых машиностроительных изделий Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 12-го качества Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 13-й степени Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13-й степени точности Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 7-й степени Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха Основы организации системы менеджмента качества организации Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ				
Дополнительные квалификации, компетенции (Машиностроение)	Соответствие ПС 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования,		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Слесарь-ремонтник	А – Ремонт отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования	А/01.2 Монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования А/02.2 Дефектация деталей и узлов, входящих в состав оборудования А/03.3 Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования	Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь - ремонтник	ПК Х.1 Производить монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования ПК Х.2 Производить дефектацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования ПК Х.3 Производить слесарную обработку узлов и деталей, входящих в состав оборудования
Владеть навыками: Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования Подготовка рабочего места при демонтаже, монтаже, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования				

Выбор слесарно-монтажного инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Разборка соединений узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Установка узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Сборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования

Выполнение смазочных работ

Разборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования

Контроль зазоров в установленных узлах и деталях, входящих в состав оборудования

Контроль правильности взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Знать:

Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей

Последовательность монтажа и демонтажа узлов и механизмов

Последовательность сборки и разборки узлов и механизмов

Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок

Методы и способы контроля качества разборки и сборки

Виды разъемных соединений

Виды неразъемных соединений

Способы пайки

Материалы, используемые при пайке

Способы разборки неразъемных соединений

Способы разборки разъемных соединений

Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже и демонтаже узлов и деталей

Уметь:

Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Выбирать инструмент для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования

Производить расконсервацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования, при сборке

Собирать резьбовые соединения узлов, входящих в состав оборудования

Собирать соединения узлов, входящих в состав оборудования, с гарантированным натягом

Собирать шпоночные соединения узлов, входящих в состав оборудования

Собирать шлицевые соединения узлов, входящих в состав оборудования

Выполнять сварочные работы на узлах, входящих в состав оборудования

Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования

Выполнять пайку узлов и деталей, входящих в состав оборудования

Разбирать резьбовые соединения узлов, входящих в состав оборудования Разбирать соединения узлов, входящих в состав оборудования Разбирать шпоночные соединения узлов, входящих в состав оборудования Разбирать шлицевые соединения узлов, входящих в состав оборудования Разбирать неразъемные соединения узлов, входящих в состав оборудования Производить измерения узлов и деталей, входящих в состав оборудования, при помощи контрольно-измерительных инструментов Контролировать соответствие зазоров в узлах, входящих в состав оборудования, требованиям технической документации Контролировать правильность взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования				
Дополнительные квалификации, компетенции (Лесная промышленность)	Соответствие ПС 40.200 Слесарь механосборочных работ		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Слесарь механосборочных работ 3-го разряда	ОТФ В Изготовление машиностроительных изделий средней сложности	ТФ В/01.3	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	ПК Х.1 Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий ПК Х.2 Выполнять сборку простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов. ПК Х.3. Испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Владеть навыком: Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета Разметка заготовок деталей простых машиностроительных изделий Резка заготовок деталей из прутка и листа ручными ножницами и ножовками Вырубка и вырезка плоских прокладок по разметке вручную Гибка деталей из проката Правка деталей простых машиностроительных изделий из проката Зачистка заготовок деталей от заусенцев Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета и шероховатостью до Ra 6,3 Шабровка плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 4 пятен на площади 25 x 25 мм				

Обработка цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий по разметке или кондуктору на простых сверлильных станках и с использованием ручных механизированных инструментов с точностью до 12-го качества

Нарезание резьбы диаметром от 2 до 24 мм в отверстиях заготовок деталей простых машиностроительных изделий метчиками с точностью до 7-й степени

Нарезание резьбы на заготовках деталей простых машиностроительных изделий плашками с точностью до 7-й степени

Полное изготовление деталей простых машиностроительных изделий

Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий

Контроль линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12-го качества

Контроль угловых размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Контроль резьбовых поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 7-й степени

Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий до Ra 6,3

Уметь:

Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 12-го качества

Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления

Использовать ручные слесарные инструменты для резки проката

Использовать механическое оборудование для резки проката

Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опилования заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Опиливать плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Шабрить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Выбирать инструменты для обработки цилиндрических отверстий

Сверлить и рассверливать отверстия на простых сверлильных станках и переносными механизированными инструментами

Использовать кондукторы для сверления цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий

Выбирать технологические режимы обработки цилиндрических отверстий

Выбирать инструменты для нарезания резьбы

Нарезать наружную резьбу плашками вручную

Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках

Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее - СОТС) при сверлении и нарезании резьбы

Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12-го качества

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13-й степени

Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 7-й степени

Контролировать шероховатость поверхностей деталей простых машиностроительных изделий визуально-тактильным методом

Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ

Знать:

Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости

Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

Виды технологической документации, используемой в организации

Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов

Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий

Марки и свойства инструментальных материалов

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы

Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений

Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий

Правила и приемы рубки и резки проката ручными и механизированными инструментами

Способы правки деталей простых машиностроительных изделий

Способы гибки деталей простых машиностроительных изделий

Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий

Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Правила эксплуатации станков для обработки цилиндрических отверстий

Типовые технологические режимы обработки цилиндрических отверстий

Геометрические параметры слесарных инструментов и сверл в зависимости от обрабатываемого материала

Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении и нарезании резьбы

Устройство, правила использования и органы управления точильно-шлифовальных станков

Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения

Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей простых машиностроительных изделий

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 12-го качества

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 13-й степени

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13-й степени точности

Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 7-й степени Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха Основы организации системы менеджмента качества организации Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ				
Дополнительные квалификации, компетенции (Атомная отрасль)	Соответствие ПС 33.005 Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ОТФ А - Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	ТФ А/01.5 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.1 Определять техническое состояние автомобиля
Владеть навыками: - Выполнения подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, в соответствии с требованиями организации-изготовителя - Выполнения подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств Знать: - Устройство и принцип работы средств технического диагностирования, в том числе средств измерений - Устройство и принцип работы дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств - Требования правил и инструкций по охране труда, промышленной санитарии, пожарной и экологической безопасности				

Уметь: - Производить подготовку к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений - Производить подготовку к эксплуатации дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств				
		ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.2 Определять техническое состояние агрегатов и систем автомобиля
Владеть навыком: - Применения средств технического диагностирования в соответствии с методами проверки технического состояния транспортных средств, предусмотренными национальными стандартами, требованиями нормативных правовых документов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств Знать: Технологию проведения технического осмотра транспортных средств - Устройство и конструкция транспортных средств, их узлов, агрегатов и систем - Правила использования средств технического диагностирования и методы измерения параметров рабочих процессов узлов, агрегатов и систем транспортных средств Уметь: - Применять средства технического диагностирования, в том числе средства измерений - Применять дополнительное технологическое оборудование, необходимое для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств				
		ТФ А/04.5 Наладка средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.3 Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы
Владеть навыком: Выполнения регламентных работ в соответствии с требованиями руководств по эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений Уметь: Пользоваться универсальным инструментом, специальными приспособлениями (съёмниками) и средствами защиты - Производить подготовку к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений Знать: -Регламент работ по техническому обслуживанию средств технического диагностирования, в том числе средств измерений				

- Регламент работ по техническому обслуживанию дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств				
	ОТФ В Контроль технического состояния транспортных средств с использованием средств технического диагностирования	ТФ В/01.6 Контроль готовности к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.4 Осуществлять техническое обслуживание агрегатов и систем автомобиля
Владеть навыком: - Проверки наличия руководящих документов по использованию средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, при техническом осмотре транспортных средств -Контроля сроков и периодичности проверок на основании записей в журнале регистрации и проверок средств измерений - Проверки комплектности и готовности к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений Уметь: -Применять средства технического диагностирования, в том числе средства измерений - Применять дополнительное технологическое оборудование, необходимое для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств Знать: - Устройство и принцип работы средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, применяемых при техническом осмотре транспортных средств - Устройство и принцип работы дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств - Требования руководств по эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений				
Дополнительные квалификации, компетенции (Горнодобывающая отрасль)	Соответствие ПС 33.005 Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ОТФ А - Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния	ТФ А/01.5 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений,	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.1 Подготовка к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений,

	транспортных средств и обеспечение работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, дополнительного технологического оборудования	дополнительного технологического оборудования		дополнительного технологического оборудования
Владеть навыками: Проверка наличия средств индивидуальной защиты, средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, их комплектности Подготовка рабочих мест для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств Выполнение подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности средств технического диагностирования, в том числе средств измерений, в соответствии с требованиями организации-изготовителя Выполнение подготовительных и заключительных работ по проверке работоспособности дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств Знать: - Устройство и принцип работы средств технического диагностирования, в том числе средств измерений - Устройство и принцип работы дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств - Требования правил и инструкций по охране труда, промышленной санитарии, пожарной и экологической безопасности Уметь: - Производить подготовку к эксплуатации средств технического диагностирования, в том числе средств измерений - Производить подготовку к эксплуатации дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств				
		ТФ А/02.5 Выполнение вспомогательных операций для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств		
Владеть навыком: Выполнение перемещения транспортных средств по постам линии технического контроля Применение средств технического диагностирования в соответствии с методами проверки технического состояния транспортных средств, предусмотренными национальными стандартами, требованиями нормативных правовых документов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств Применение дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств				

Знать:

Особенности управления транспортными средствами различных производителей

Технология проведения технического осмотра транспортных средств

Требования оперативно-постовых карт технического осмотра

Требования нормативных правовых документов в отношении проведения технического осмотра транспортных средств

Устройство и конструкция транспортных средств, их узлов, агрегатов и систем

Требования безопасности дорожного движения к параметрам рабочих процессов узлов, агрегатов и систем транспортных средств

Правила использования средств технического диагностирования и методы измерения параметров рабочих процессов узлов, агрегатов и систем транспортных средств

Правила применения дополнительного технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств

Требования правил и инструкций по охране труда, промышленной санитарии, пожарной и экологической безопасности

Уметь:

Управлять транспортными средствами категорий, соответствующих области аттестации (аккредитации) пункта технического осмотра

Применять средства технического диагностирования, в том числе средства измерений

Применять дополнительное технологическое оборудование, необходимое для реализации методов проверки технического состояния транспортных средств

Дополнительные квалификации, компетенции (Горнодобывающая отрасль)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18897 Стропальщик	Соответствие ЕТКС, Выпуск 1 Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30	§ 303 Строповка и увязка простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки Места застроповки типовых изделий; Правила строповки, подъема и перемещения Подача сигналов машинисту крана (крановщику) и наблюдение за грузом при подъеме, перемещении и укладке.визуальное	Выполнение работ по профессии 18897 Стропальщик	ПК X.1 Выполнять строповку, расстроповку грузов ПК X.2 Осуществлять погрузочно-разгрузочных работ, перемещение грузов ПК X.3 Подбирать съемные грузозахватные приспособления тары ПК X.4 Осуществлять осмотр, проверку состояния, выбраковку грузозахватных приспособлений и тары

		определение массы перемещаемого груза Места застроповки типовых изделий; Условную сигнализацию для машинистов кранов (крановщиков); Назначение и правила применения стропов -тросов, цепей, канатов и др. Выбор необходимых стропов в соответствии с массой и размером перемещаемого груза. Предельные нормы нагрузки крана и стропов; требуемую длину и диаметр стропов для перемещения грузов; Допускаемые нагрузки стропов и канатов. Определение пригодности стропов.		
--	--	--	--	--

Владеть навыками:

выполнения работ по подготовке рабочего места проведения работ по строповке грузов

выполнения погрузочно-разгрузочные работы, перемещение грузов

Знать:

способы и правила строповки

схемы строповки грузов

правила подбора грузозахватных приспособлений и тары в зависимости от массы и размера груза

требования к изготовлению грузозахватных приспособлений и тары, маркировки

Уметь:

выбирать стропы в соответствии с массой и размерами груза

проводить осмотр и выбраковку грузозахватных приспособлений

выполнения обвязки и зацепки груза

визуально определять массу груза

соблюдать порядок и габариты складирования

применять средства индивидуальной защиты

назначение и правила применения средств индивидуальной защиты

схемы строповки и технологические карты меры безопасности при работе вблизи лэп

установленный на предприятии порядок обмена сигналами между стропальщиком и крановщиком (машинистом)				
Дополнительные квалификации, компетенции (Горнодобывающая отрасль)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК
14700 Монтировщик шин	Раздел ЕТКС «Производство, восстановление и ремонт шин»	§ 28. Монтировщик шин (2-й разряд)	Выполнение работ по профессии 14700 Монтировщик шин	ПК Х.1 Организовать рабочее место, выполнять монтаж демонтаж колес с применением шиномонтажных материалов при текущем ремонте и ТО колес
Владеть навыками: подготовки к работе оборудования шиномонтажной мастерской и шиноремонтных материалов соблюдения правил охраны труда работы с нормативной и технической документацией Знать: приемы монтажа шин с губчатой камерой, а также монтажа и демонтажа колес автомобилей или дорожно-строительных машин различных марок способы монтажа шин, а также монтажа и демонтажа колес конструкцию, размеры и назначение бандажей, колец, покрышек и камер нормы давления воздуха в шинах разных размеров и типов правила эксплуатации и хранения шин устройство применяемых приспособлений и контрольно-измерительных приборов Уметь: применять различное оборудование и инструменты при выполнении работ осуществлять монтаж-демонтаж колес проводить ТО колес				
	Раздел ЕТКС «Производство, восстановление и ремонт шин»	§ 28. Монтировщик шин (2-й разряд)	Выполнение работ по профессии 14700 Монтировщик шин	ПК Х.2 Ремонтировать колеса
Владеть навыками: выявления повреждений колес подготовки колес к ремонту Уметь:				

выбирать оптимальный способ ремонта колес подбирать материалы к ремонту колес ремонтировать колеса Знать: конструкцию, размеры и назначение шин и колес типичные повреждения шин и камер нормы пробега покрышек правила пользования рабочими инструментами и приспособлениям				
	Раздел ЕТКС «Производство, восстановление и ремонт шин»	§ 28. Монтировщик шин (2-й разряд)	Выполнение работ по профессии 14700 Монтировщик шин	ПК Х.3 Проводить контроль качества шиномонтажных работ
Владеть навыками: диагностики качества выполненных работ Уметь: определять качество выполненных работ диагностировать колеса Знать: правила пользования измерительными приборами технические требования, предъявляемые к качеству шин				
Дополнительные квалификации, компетенции (Лесная отрасль)	Соответствие ПС 40.002 Сварщик		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ОТФ А - Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	Выполнение работ по профессии Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ПК Х.1 Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
Владеть навыками: Проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД Контроля с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно- технологической документации по сварке Знать: Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах				

Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно- измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения Уметь: Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД Настраивать сварочное оборудование для РД Выбирать пространственное положение сварного шва для РД Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке				
Дополнительные квалификации, компетенции (Сельское хозяйство)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК
11442 Водитель автомобиля	Приказ Минтранса РФ от 31.07.2020 N 282 "Об утверждении профессиональных и квалификационных требований, предъявляемых при осуществлении перевозок к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, указанных в абзаце первом пункта 2 статьи 20 Федерального закона "О безопасности дорожного движения	П. 4. П. 5.	Выполнение работ по профессии 11442 Водитель автомобиля	ПК Х.1 Выполнять Погрузочно-разгрузочные, транспортные и стационарные работы на автомобилях ПК Х.2 Управлять автомобилями категорий "В" и "С". ПК Х.3. Выполнять работы по транспортировке грузов и перевозке пассажиров. ПК Х.4 Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования. ПК Х.5 Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных средств ПК Х.6. Работать с документацией установленной формы. ПК Х.7 Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного

				происшествия.
Владеть навыками: управления автомобилями категорий «В» и «С»; транспортирование грузов с соблюдением правил дорожного движения и правил охраны труда выполнение работ на стационаре с использованием рабочего и вспомогательного оборудования автомобиля Знать: Назначение, устройство, принцип действия и работу агрегатов, механизмов и приборов обслуживаемых автомобилей; правила дорожного движения и технической эксплуатации автомобилей; Причины, способы обнаружения и устранения неисправностей, возникших в процессе эксплуатации автомобиля; Порядок проведения технического обслуживания и правила хранения автомобилей в гаражах и на открытых стоянках; Правила эксплуатации аккумуляторных батарей и автомобильных шин; Правила обкатки новых автомобилей и после капитального ремонта; Правила перевозки скоропортящихся и опасных грузов; влияния погодных условий на безопасность вождения автомобиля; Способы предотвращения дорожно-транспортных происшествий; Устройство радиоустановки и компостеров; правила подачи автобусов под посадку и высадку пассажиров; Порядок экстренной эвакуации пассажиров при дорожно-транспортных происшествиях; правила заполнения Первичных Управления автомобилями категорий «В» и «С»; Транспортирование грузов с соблюдением правил дорожного движения и правил охраны труда Выполнение работ на стационаре с использованием рабочего и вспомогательного оборудования автомобиля Уметь: Выполнять контрольный осмотр транспортных агрегатов перед выездом и при выполнении поездки Управлять транспортными поездами в различных дорожных условиях Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных агрегатов Получать, оформлять и сдавать транспортную документацию Выполнять технологические операции на стационаре				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ПС 40.200 Слесарь механосборочных работ		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18466 Слесарь механосборочных работ	ОТФ А - Изготовление простых машиностроительных изделий	А/01.2 Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	Выполнение работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ	ПК Х.1 Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
Владеть навыками:				

- Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета
- Разметка заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Резка заготовок деталей из прутка и листа ручными ножницами и ножовками
- Гибка деталей из проката
- Правка деталей простых машиностроительных изделий из проката
- Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12-го квалитета и шероховатостью до Ra 6,3
- Обработка цилиндрических отверстий
- Нарезание резьбы
- Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий
- Контроль линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12-го квалитета

Знать:

- Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
- Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
- Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
- Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
- Виды технологической документации, используемой в организации
- Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий
- Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий
- Правила и приемы рубки и резки проката ручными и механизированными инструментами
- Способы правки деталей простых машиностроительных изделий
- Способы гибки деталей простых машиностроительных изделий
- Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий

Уметь:

- Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 12-го квалитета
- Использовать ручные слесарные инструменты для резки проката
- Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опилования заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Опиливать плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Шабрить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Выбирать инструменты для обработки цилиндрических отверстий
- Сверлить и рассверливать отверстия на простых сверлильных станках и переносными механизированными инструментами
- Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее - СОТС) при сверлении и нарезании резьбы
- Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий
- Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты

		А/02.02 Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов		ПК Х.2. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
--	--	--	--	--

Владеть навыками:

- Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
- Сборка резьбовых соединений без контроля силы затяжки в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
- Сборка цилиндрических соединений
- Сборка соединений с плоскими стыками в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
- Сборка шпоночных соединений
- Сборка шлицевых соединений
- Сборка клеевых соединений
- Холодная клепка
- Сборка подшипниковых
- Сборка деталей на струбцинах и в специальных приспособлениях под прихватку и сварку
- Полная сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
- Смазка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
- Контроль геометрических параметров простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

Знать:

- Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
- Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
- Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
- Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
- Конструкция, устройство и принципы работы собираемых простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

Уметь:

- Читать и применять техническую документацию на простые узлы и механизмы
- Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
- Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных соединений
- Использовать ручные и механизированные инструменты для холодной клепки
- Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
- Выполнять сборку подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках качения
- Выполнять сборку подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках скольжения
- Выполнять склеивание деталей простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
- Выполнять смазку простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
- Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов

-Использовать универсальные измерительные инструменты для контроля простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов				
		А/03.2 Испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов		ПК Х.3. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
Владеть навыками: -Подготовка простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям -Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов -Проведение пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов -Проведение механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов под нагрузкой до 10 т -Устранение дефектов, обнаруженных после испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов Знать: -Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы -Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы -Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов -Последовательность действий при испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов -Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов -Правила оформления результатов испытаний -Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов Уметь: - Читать и применять техническую документацию на простые машиностроительные изделия, их детали, узлы и механизмы -Подготавливать простые машиностроительные изделия, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям-Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий -Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК

11442 Водитель автомобиля	Законодательство Российской Федерации в сфере дорожного движения Правила дорожного движения	1. Осуществлять перевозку грузов по заданному маршруту в соответствии с установленными правилами и требованиями. 2. Обеспечивать сохранность и целостность груза во время перевозки. 3. Соблюдать установленные сроки доставки грузов. 4. Проводить проверку технического состояния автомобиля перед каждой поездкой. 5. Своевременно сообщать о неисправностях и производить необходимые ремонтные работы. 6. Поддерживать автомобиль в чистоте и исправности. 7. Соблюдать правила дорожного движения и требования ПДД. 8. Правильно и безопасно маневрировать на дороге. 9. Использовать средства индивидуальной защиты при необходимости. 10. Следовать инструкциям и указаниям руководства по выполнению работ. 11. Сотрудничать с коллегами, помогать им при необходимости. 12. Своевременно информировать руководство о возникающих проблемах или непредвиденных ситуациях.	Выполнение работ по профессии 11442 Водитель автомобиля	ПК Х.1 Умение работать с навигационными системами и другими техническими средствами
---------------------------	--	---	---	---

		13. Выполнять другие задачи, связанные с перевозкой грузов, по поручению руководства.		
Владеть навыками: управления автомобилями категорий «В» и «С»; транспортирование грузов с соблюдением правил дорожного движения и правил охраны труда выполнение работ на стационаре с использованием рабочего и вспомогательного оборудования автомобиля Знать: правила дорожного движения, основы законодательства в сфере дорожного движения методики и последовательность действий по оказанию первой помощи; состав аптечки первой помощи (автомобильной) и правила использования ее компонентов устройство транспортных средств категории В или С виды, периодичность и содержание технического обслуживания транспортных средств категории В или С основные неисправности транспортных средств категории В или С и способы их устранения Уметь: безопасно и эффективно управлять транспортным средством (составом транспортных средств) в различных условиях движения выполнять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим в дорожно-транспортном происшествии выполнять ежедневное техническое обслуживание транспортного средства (состава транспортных средств); устранять мелкие неисправности в процессе эксплуатации транспортного средства (состава транспортных средств); выполнять обязанности экспедитора в сфере грузоперевозок				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы» § 101. Слесарь по ремонту автомобилей 3-го разряда	Разборка дизельных и специальных автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м. Ремонт, сборка автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м. Ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств. Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	ПК Х.1 Проводить сборку, разборку и ремонт автомобилей

		техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. Разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей. Определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации		
Владеть навыками: разборки дизельных и специальных автомобилей; ремонта, сборки автомобилей, кроме специальных и дизельных; выполнения крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей; технического обслуживания: резкой, ремонтом, сборкой, регулировкой и испытанием агрегатов, узлов и приборов средней сложности; разборки агрегатов и электрооборудования автомобилей; определения и устранения неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей; соединения и пайки проводов с приборами и агрегатами электрооборудования; слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений; ремонта и установки сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации Знать: устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности; правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов; основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования;				

регулирующие и крепежные работы; типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования; основные свойства металлов; назначение термообработки деталей; устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости Уметь: снимать и устанавливать бензобаки, картеры, радиаторы, педали тормоза, глушители, производить замену рессор легковых, автомобилей, автобусов всех марок и типов; подгонять при сборке валы карданные, цапфы тормозные барабаны; разбирать, ремонтировать, собирать вентиляторы; проверять и крепить головки блоков цилиндров, шарниры карданов; снимать, ремонтировать и устанавливать головки цилиндров самосвального механизма; разбирать двигатели всех типов, задние, передние мосты, коробки передач, кроме автоматических, сцепления, валы карданные; паять контакты; снимать и устанавливать крылья легковых автомобилей; разбирать, ремонтировать и собирать насосы водяные, масляные, вентиляторы, компрессоры; пропитывать, сушить обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования; разбирать реле-регуляторы, распределители зажигания; делать обработку шарошкой, притирку седла клапанов; разбирать, ремонтировать и собирать фары, замки зажигания, сигналы				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ПС 17.025 Слесарь по осмотру, ремонту и техническому обслуживанию железнодорожного подвижного состава и перегрузочных машин		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
18524 Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин	ОТФ В – Ремонт и сборка простых узлов и механизмов перегрузочных машин	В/01.2 Ремонт простых узлов и механизмов перегрузочных машин	Выполнение работ по профессии 18524 Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин	ПК Х.1 узлов и механизмов перегрузочных машин
Владеть навыками: Выявление дефектов простых узлов и механизмов перегрузочных машин с определением объема и последовательности выполнения работ по их ремонту, подборкой инструмента и подготовкой рабочего места Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин Разборка простых узлов и механизмов перегрузочных машин с последующей их мойкой, очисткой и дефектовкой				

Термическая, механическая обработка металла простых узлов и механизмов перегрузочных машин с зачисткой сварных швов и заусениц
Смазка отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Выполнение регламентных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Ремонт деталей простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Замена неисправных простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Определение базовой детали простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Ремонт (изготовление) узлов и механизмов средней сложности под руководством работника более высокой квалификации

Знать:

Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Устройство и принцип работы простых узлов и механизмов перегрузочных машин в объеме выполнения трудовых функций
Правила проведения планово-предупредительного ремонта простых узлов и механизмов перегрузочных машин в объеме выполнения трудовых функций
Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и механизмов перегрузочных машин с применением простых приспособлений и инструмента
Технологический процесс запрессовки втулок, опилования шпонок и клиньев
Технологический процесс изготовления застеежек, петель, цепочек, прокладок, кронштейнов и хомутиков при ремонте простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Технологический процесс опилования и зачистки заусенцев на простых деталях, шестернях, валах перегрузочных машин
Технологический процесс резки ножовкой газовых труб, опилования граней и калибровки резьбы болтов и гаек при подготовке к ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Технологический процесс чистки, промывки, протирки, продувки сжатым воздухом деталей простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Технологический процесс изготовления заклепок, установки заглушек и фланцев при подготовке к ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Виды и назначение промывающих и смазывающих средств и способы их применения
Маркировка и нормы расхода смазочных материалов в объеме выполнения трудовых функций
Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12 - 14-му качеству
Технология металлов в объеме выполнения трудовых функций
Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в объеме выполнения трудовых функций
Назначение, устройство, виды и порядок применения механизмов, оборудования, приспособлений и инструмента, предназначенных для выполнения работ по ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин, в объеме выполнения трудовых функций
Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций
Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций

Уметь:

Определять исправность слесарного инструмента
Определять неисправности и дефекты простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Определять объемы работ и виды ремонта простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Применять механизмы, оборудование при выполнении работ по ремонту простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Пользоваться приспособлениями и инструментом при термической обработке металла и зачистке сварных швов и заусениц

Пользоваться приспособлениями и инструментом при опиливании и зачистке заусенцев на простых деталях, шестернях, валах перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при резке ножовкой газовых труб, опиливании граней и калибровке резьбы болтов и гаек Пользоваться приспособлениями и инструментом при изготовлении заклепок, установке заглушек и фланцев Пользоваться приспособлениями и инструментом при ремонте простых узлов и механизмов перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при комплектовании и установке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при запрессовке втулок, опиливании шпонок и клиньев Пользоваться приспособлениями и инструментом при изготовлении застежек, петель, цепочек, прокладок, кронштейнов и хомутиков Подбирать смазочные материалы для смазки деталей перегрузочных машин Применять средства индивидуальной защиты				
		В/02.2 Сборка простых узлов и механизмов перегрузочных машин		ПК Х.2. Сборка простых узлов и механизмов перегрузочных машин
Владеть навыками: Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и механизмов перегрузочных машин Выполнение комплекса работ по сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Подгонка деталей простых узлов и механизмов перегрузочных машин Пригонка простых узлов и механизмов перегрузочных машин при сборке Монтаж простых узлов и механизмов перегрузочных машин для установки их на месте пользования Оценка выполненной работы по сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Знать: Нормативно-технические и руководящие документы по сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Технологический процесс комплектования, сборки и монтажа простых узлов и механизмов перегрузочных машин (подшипников скольжения, лебедок и талей с ручным приводом, блоков на подшипниках качения и скольжения, корпусов подшипников) Устройство и принцип работы простых узлов и механизмов перегрузочных машин Назначение, устройство, виды и порядок применения оборудования, механизмов, приспособлений и инструмента, используемых при сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12 - 14-му качеству Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций Уметь: Определять исправность слесарного инструмента Определять объемы работ и виды ремонта простых узлов и механизмов перегрузочных машин Применять универсальные механизмы при выполнении работ по сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при комплектовании, сборке и монтаже подшипников скольжения, лебедок и талей с ручным приводом, блоков на подшипниках качения и скольжения, корпусов подшипников перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при монтаже простых узлов и механизмов перегрузочных машин Применять средства индивидуальной защиты Нормативно-технические и руководящие документы по сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин				

Технологический процесс комплектования, сборки и монтажа простых узлов и механизмов перегрузочных машин (подшипников скольжения, лебедок и талей с ручным приводом, блоков на подшипниках качения и скольжения, корпусов подшипников) Устройство и принцип работы простых узлов и механизмов перегрузочных машин Назначение, устройство, виды и порядок применения оборудования, механизмов, приспособлений и инструмента, используемых при сборке простых узлов и механизмов перегрузочных машин Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 12 - 14-му качеству Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций				
	D- Ремонт, сборка и регулировка узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей	D/01.2 Ремонт узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей		ПК X.3. Ремонт узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей
Владеть навыками: Выявление дефектов узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с определением их характера Определение объема и последовательности выполнения работ по ремонту узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей, с подборкой инструмента, деталей, запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты и подготовкой рабочего места Выявление деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности, подлежащих замене Демонтаж узлов, агрегатов перегрузочных машин средней сложности для последующего их разделения на сборочные единицы Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности Дефектовка узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности для определения степени пригодности каждой детали Термическая обработка металла, смазка, пайка припоями деталей ремонтируемых узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Выполнение регламентных работ по восстановлению работоспособного (исправного) состояния деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с восстановлением их исправности и работоспособности Замена отдельных неисправных деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Определение базовой детали узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Знать: Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Устройство и принцип работы узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности в объеме выполнения трудовых функций Технологический процесс разборки узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности (задних и передних мостов, грузоподъемников, коробок передач, рулевых устройств, муфт сцепления, редукторов, гидроцилиндров, пневмо- и гидроприводов, тормозов, гидростатических масленок, механизмов передвижения, грузозахватных органов) Технологический процесс замены изношенных пальцев в шарнирах тормозов, лент, ковшей, скребков, цепей Технологический процесс подтягивания (замены) сальников, манжет, фильтров, подтягивания болтовых и резьбовых креплений				

Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности (головок, цилиндров, вентиляторов двигателей внутреннего сгорания, механизмов передвижения, соединения воздухопроводов, сопел, циклонов пневматических перегружателей, замены отдельных блоков грейферов), ремонта и изготовления ограждений, трапов Виды заклепочных и сварочных соединений и условия их прочности в объеме выполнения трудовых функций Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству Назначение, устройство, виды и порядок применения механизмов, оборудования, приспособлений и инструмента, предназначенных для ремонта узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме выполнения трудовых функций Состав тугоплавких и легкоплавких сплавов в объеме выполнения трудовых функций Виды и назначение промывающих и смазывающих средств и способы их применения Назначение термической обработки металлов и ее влияние на изменение свойств металлов в объеме выполнения трудовых функций Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций Уметь: Определять исправность слесарного инструмента Определять неисправности и дефекты узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Пользоваться приспособлениями и инструментом при замене изношенных пальцев в шарнирах тормозов, лент, ковшей, скребков, цепей Пользоваться приспособлениями и инструментом при разборке задних и передних мостов, грузоподъемников, коробок передач, рулевых устройств, муфт сцепления, редукторов, гидроцилиндров, пневмо- и гидроприводов, тормозов, гидростатических масленок, механизмов передвижения, грузозахватных органов перегрузочных машин Пользоваться приспособлениями и инструментом при подтягивании (замене) сальников, манжет, фильтров, подтягивании болтовых и резьбовых креплений Пользоваться приспособлениями и инструментом при термической обработке металла и пайке ремонтируемых узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Пользоваться приспособлениями и инструментом при ремонте головок, цилиндров, вентиляторов двигателей внутреннего сгорания, механизмов передвижения, соединения воздухопроводов, сопел, циклонов пневматических перегружателей, замене отдельных блоков грейферов Определять объемы работ и виды ремонта узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Применять механизмы, оборудование при выполнении работ по ремонту узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Пользоваться приспособлениями и инструментом при ремонте узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Применять средства индивидуальной защиты				
	D-Ремонт, сборка и регулировка узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей	D/02.2 Сборка с регулировкой узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей		ПК X.3. Сборка с регулировкой узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности с заменой отдельных деталей
Владеть навыками: Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности				

Выполнение комплекса работ по сборке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Подгонка деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Пригонка узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности при сборке Монтаж узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности для установки их на месте пользования Подборка инструмента для регулировки узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Выполнение комплекса работ по регулировке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Устранение неисправностей, выявленных при регулировке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Оценка выполненной работы по сборке, регулировке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Знать: Нормативно-технические и руководящие документы по сборке и регулировке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Технологический процесс сборки и регулировки узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности (задних и передних мостов, грузоподъемников, коробок передач, рулевых устройств, муфт сцепления, редукторов, гидроцилиндров, пневмо- и гидроприводов, тормозов, гидростатических масленок, механизмов передвижения, грузозахватных органов) Устройство и принцип работы узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности в объеме выполнения трудовых функций Методы регулировки узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Методы выявления и устранения дефектов в работе узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Виды заклепочных и сварочных соединений и условие их прочности в объеме выполнения трудовых функций Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11 - 12-му качеству Назначение, устройство, виды и порядок применения механизмов, оборудования, приспособлений и инструмента, предназначенных для сборки, монтажа и регулировки узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Порядок применения средств индивидуальной защиты в объеме выполнения трудовых функций Требования охраны труда, промышленной безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности в объеме выполнения трудовых функций Уметь: Определять исправность слесарного инструмента Пользоваться приспособлениями и инструментом при сборке, монтаже и регулировке узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Применять механизмы, оборудование при сборке, монтаже и регулировке задних и передних мостов, грузоподъемников, коробок передач, рулевых устройств, муфт сцепления, редукторов, гидроцилиндров, пневмо- и гидроприводов, тормозов, гидростатических масленок, механизмов передвижения, грузозахватных органов перегрузочных машин Выявлять неисправности узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности в ходе регулировки Оценивать точность сборки деталей узлов и агрегатов перегрузочных машин средней сложности Применять средства индивидуальной защиты				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ЕКС, ЕТКС или иным классификаторам		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК

11453 Водитель погрузчика	Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 09.04.2018) "Об утверждении "Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР"; раздела "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства" Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1 § 23. Водитель погрузчика	Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами, и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов	Выполнение работ по профессии 11453 Водитель погрузчика	ПК X.1 Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
---------------------------	--	--	---	--

Владеть навыками:

Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ;
 Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации; Проверка систем автопогрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей; Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста;
 Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста

Знать:

Устройство автопогрузчиков; Правила технической эксплуатации автопогрузчиков;
 Правила подготовки к работе автопогрузчика, запуска, прогрева двигателя
 Требования охраны труда при подготовке автопогрузчика к работе;
 Правила и нормы пожарной безопасности

Уметь:

Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности; Выполнять запуск и прогрев двигателя; На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств; Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию машиниста

			Выполнение работ по профессии 11453 Водитель погрузчика	ПК Х.2 Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
Владеть навыками: Технологические перемещения тракторного автопогрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика; Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству; Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки Знать: Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда; Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью автопогрузчиков; Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства; Нормы загрузки транспортных средств Уметь: Управлять перемещениями автопогрузчика в стесненных условиях складов; Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств; Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ				
			Выполнение работ по профессии 11453 Водитель погрузчика	ПК Х.3 Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
Владеть навыками: Владеть навыками: Технологические перемещения автопогрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту; Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство; Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключающее повреждение транспортного средства и конструкции автопогрузчика; Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки Знать: Устройство штабелей материалов; Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов; Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств; Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов; Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Уметь:				

Формировать штабели материалов различной конструкции; Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства; Маневрировать автопогрузчиком в стесненных условиях склада; Управлять механизмами перемещения автопогрузчика; Управлять грузозахватом для грузов				
			Выполнение работ по профессии 11453 Водитель погрузчика	ПК Х.4 Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика
Владеть навыками: Устранение возникающих в процессе работы автопогрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика; Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика Знать: Руководство по эксплуатации автопогрузчиков; Возможные неисправности автопогрузчиков при работе и способы их устранения; Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта; Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов автопогрузчика; Сроки проведения планово-предупредительного ремонта автопогрузчиков; Требования охраны труда при проведении ремонтных работ; Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ; Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации автопогрузчика; Характеристики рабочих жидкостей Уметь: Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты автопогрузчиков; Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта; Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации автопогрузчика и грейферного грузозахвата				
Дополнительные квалификации, компетенции (Транспортная отрасль)	Соответствие ПС 40.002 Сварщик		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ОТФ А - Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций	Выполнение работ по профессии Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ПК Х.3 Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку

Владеть навыками: Проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД Контроля с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно- технологической документации по сварке Знать: Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно- измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения Технику и технологию РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления Уметь: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно- технологической документации по сварке Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке				
	В - Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	Выполнение работ по профессии Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	ПК Х.1 Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПК Х.2. Настраивать сварочное оборудование для РД сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПК Х.4. Выполнять РД сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

Проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования для РД, настройка сварочного оборудования для РД с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей)

Знать:

Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД

Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций

Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей)

Владеть техникой дуговой резки металла

Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

2. План учебного процесса																			
Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Объём образовательной нагрузки (ак.ч.)	Учебная нагрузка обучающихся (ак.ч.)								Распределение объёма работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по курсам и полугодиям (ак.ч.))				
							Самостоятельная работа обучающихся	во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс			
														1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр		
								Нагрузка дисциплины, МДК						17	24	17	24		
		в т. ч. по учебным дисциплинам и МДК												в т.ч.	в т.ч.	в т.ч.	в т.ч.		
														Всего занятий	Аудиторная нагрузка	В том числе лабораторные и практические занятия	в т.ч. курсовая работа/индивидуальный общеобразовательный проект/по практике	По практике производственной и учебной	Консультации в т.ч. ИОП
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
	Объём образовательной программы					2952	14	2434	2340	1234	28	468	58	36	612	864	612	864	
ОД 00	Общеобразовательный цикл					1476	0	1476	1404	765	28	0	48	24	612	792	0	0	
ОДБ 01	Русский язык			2	2	91		91	78	36	2		7	6	34	44			
ОДБ 02	Литература		2	2		119		119	117	49	2		2		51	66			
ОДБ 03	Родной язык и литература		2	2		41		41	39	10	2		2		17	22			
ОДБ 04	Иностранный язык		2	2		119		119	117	117	2		2		51	66			
ОДП 05	Математика			2	2	247		247	234	234	2		7	6	102	132			
ОДБ 06	Информатика			2	2	130		130	117	75	2		7	6	51	66			
ОДБ 07	История		2	2		119		119	117	36	2		2		51	66			
ОДБ 08	Обществознание		2	2		80		80	78	34	2		2		34	44			
ОДБ 09	География		2	2		80		80	78	16	2		2		34	44			
ОДП 10	Физика			2	2	203		203	190	44	2		7	6	102	88			
ОДБ 11	Химия		2	2		41		41	39	10	2		2		17	22			
ОДБ 12	Биология		2	2		46		46	44	6	2		2		0	44			
ОДБ 13	Физическая культура		2	2		80		80	78	78	2		2		34	44			
ОДБ 14	Основы безопасности и защиты Родины		2	2		80		80	78	20	2		2		34	44			
	Обязательная и вариативная части циклов ОПОП					1440	14	958	936	469	0	468	10	12	0	0	612	792	
СГ 00	Социально-гуманитарный цикл					210	2	208	208	130	0	0	0	0	0	0	136	72	
СГ 01	История России		4	3,4		35		35	35	10							17	18	
СГ 02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3	3		34		34	34	34							34	0	
СГ 03	Безопасность жизнедеятельности		4	3,4		52		52	52	24							34	18	
СГ 04	Физическая культура		4	3,4		54	2	52	52	52							34	18	
СГ 05	Основы бережливого производства		4	3,4		35		35	35	10							17	18	
ОП 00	Общепрофессиональный цикл					277	2	275	275	117	0	0	0	0	0	0	221	54	

ОП 01	Электротехника		4К	3,4		52		52	52	20							34	18
ОП 02	Материаловедение			3,4		35		35	35	20							17	18
ОП 03	Охрана труда		4	3,4		52		52	52	10							34	18
ОПц 04	Информационные технологии в профессиональной деятельности и компьютерная диагностика транспортных средств (по отраслям)		3	3		36	2	34	34	34							34	0
ОП 05	Основы бизнеса, коммуникаций и финансовой грамотности		3К	3		34		34	34	16							34	0
ОП 06	Основы социологии, политологии			3		34		34	34	10							34	0
ОП 07	Экологические основы природопользования			3		34		34	34	7							34	0
ПМ 00	Профессиональный цикл					953	10	475	453	222	0	468	10	12	0	0	255	666
ПМ 01	Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии					504	6	282	270	138	0	216	6	6	0	0	153	333
МДК 01.01	Устройство автомобилей			3,4	4мК	119	2	117	113	60			2	2			68	45
МДК 01.02	Техническое обслуживание автомобилей и предпродажная подготовка автотранспортных средств			3,4		93	2	91	87	44			2	2			51	36
МДК 01.03	Слесарное дело, технические измерения			3,4		76	2	74	70	34			2	2			34	36
УП 01	Учебная практика МДК 01.03		4К			72						72						72
ПП 01	Производственная практика по МДК 01.02		4К			144						144					0	144
ПМ 02	Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства					449	4	193	183	84	0	252	4	6	0	0	102	333
МДК 02.01	Техническая диагностика автомобилей			3,4	4мК	77	2	75	70	34			2	3			34	36
МДК 02.02	Ремонт автомобилей и установка дополнительного оборудования			3,4		120	2	118	113	50			2	3			68	45
УП 02	Учебная практика по ПМ 02		4К			108						108					0	108
ПП 02	Производственная практика по ПМ 02		4К			144						144					0	144
	Промежуточная аттестация, всего ак.ч.					108										72		36
	Учебная практика					180									0	0	0	180
	Производственная практика					288									0	0	0	288
	Практика, всего ак.ч.					468									0	0	0	468
	Всего часов в неделю					36									36,00	36,00	36,00	36,00
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					36												36
ВСЕГО:		8	15		7	2952	14	2434	2340	1234	28	468	58	36	612	864	612	864

4.7. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Объем вариативной части циклов ППКРС направлен на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины общепрофессионального цикла, для введения дополнительных дисциплин, и модулей профессионального цикла. Минимальный объем модуля 4 ЗЕ (зачеты единицы) считается вместе с практикой (1 ЗЕ=34 часа). На обязательную часть отводится 67,92% (978 часов) от объема образовательной программы, на вариативную часть отводится 32,08% (462 часа), которые распределены следующим образом:

Структура образовательной программы		Объем образовательной программы в академических часах		
		Стандарт	Учебный план	
			ВСЕГО	Обязательная часть
Обязательная часть ОП:		не менее 1440, без ГИА (дисциплины - не менее 540, практика - не менее 468)	978	462
Социально-гуманитарный цикл			210	0
Общепрофессиональный цикл			139	138
Профессиональный цикл			629	324
Вариативная часть ОП, в том числе добавленные дисциплины:		не менее 30%	67,92	32,08
Общепрофессиональный цикл		Формируемые компетенции:		
ОПц 04	Информационные технологии в профессиональной деятельности и компьютерная диагностика транспортных средств (по отраслям)	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;		
ОП 05	Основы бизнеса, коммуникаций и финансовой грамотности	ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста		
ОП 06	Основы социологии, политологии	ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации		
ОП 07	Экологические основы природопользования	ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		

ОПц 04 "Информационные технологии в профессиональной деятельности и компьютерная диагностика транспортных средств (по отраслям)" сформирована в вариативной части образовательной программы колледжем по согласованию с организацией-партнером и работодателем для повышения конкурентных способностей выпускников с учетом потребностей регионального рынка труда и региональной корпоративной потребности в подготовке кадров.

Сводные данные по объему и структуре образовательной программы												
Структура ОП					По стандарту		По учебному плану					
							Обязательная часть			Вариативная часть		
Общеобразовательный цикл:					1476		1 476			0		
Обязательная часть ОП:					1440		978			462		
Государственная итоговая аттестация:					36		36			0		
Всего:					2952		2 952					
В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультации). Экзамены и консультации проводятся за счет времени, отводимого на освоение учебной дисциплины												
Изменения в структуру образовательной программы не внесены												
4.8. Государственная (итоговая) аттестация:												
Виды аттестационных испытаний на государственной итоговой аттестации определяются в Программе государственной итоговой аттестации, которая утверждается после обсуждения на заседании Методического совета с участием председателей ГЭК, после чего доводится до сведения выпускников не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.												
На ГИА отводится 36 часов из них на государственный (демонстрационный) экзамен - 36 часов.												
Государственный экзамен					с	22.06.2027	по	28.06.2027				

5.2. Календарный учебный график

ГРАФИК УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА профессии 23.01.17 "Мастер по ремонту и обслуживанию автомобиля" на 2025 - 2027 уч. годы																																																																	
курс	Сентябрь				29-5	Октябрь			27-2	Ноябрь				Декабрь				29-4	Январь			26-1	Февраль			23-1	Март				30-5	Апрель			27-3	Май				Июнь				29-5	Июль			27-2	Август																
	1-7	8-14	15-21	22-28		6-12	13-19	20-26		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-1	15-21	22-28		5-11	12-18	19-25		2-8	9-15	16-22		23-29	2-8	9-15	16-22		23-29	6-12	13-19		20-26	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21		22-28	6-12	13-19		20-26	3-9	10-16	17-23	24-31												
	Номера календарных недель																																																																
	Порядковые номера недель учебного года																																																																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52													
1	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н	В	Н													
2																3	=	=																																															
Условные обозначения:																																																																	
	Теоретическое обучение				ПП		Производственная практика				З		Зачетная неделя				ПА		Промежуточная аттестация																																														
УП	Учебная практика				=		Каникулы				ГИА		Государственная итоговая аттестация				•		Неделя отсутствует																																														

5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и учебных дисциплин обязательной части образовательной программы приведены в Приложениях 1, 2 к ПОП-П.

5.4. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии представлены в Приложении 5.

5.5. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы, путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочем месте предприятия работодателя, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- может включать в себя отдельные лекции, семинары, которые предусматривают передачу обучающимся в формате демонстрации (моделирования) практических компонентов учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки может быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций (работодателей) на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем).

6. Практика						
№ п/п	ПМ, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Продолжительность практики	
					неделя	ак.ч.
1	ПМ 01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	Учебная	Концентрированно	4	2	72
2	ПМ 01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	Производственная	Концентрированно	4	4	144
3	ПМ 02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	Учебная практика	Концентрированно	4	3	108
4	ПМ 02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	Производственная практика	Концентрированно	4	4	144
ИТОГО:					13	468

5.6. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Гуманитарных дисциплин

Иностранного языка в профессиональной деятельности

Безопасности жизнедеятельности

Охраны труда

Основ бережливого производства

Электротехники

Материаловедения

Устройства автомобилей

Лаборатории

Диагностики электрических и электронных систем автомобиля;

Ремонта автомобильных двигателей;

Ремонта трансмиссий, ходовой части и механизмов управления автомобилей.

Мастерские:

Слесарно-станочная

Сварочная

По ремонту и обслуживанию автомобилей, включающая участки:

- уборочно-моечный
- диагностический
- слесарно-механический
- кузовной
- окрасочный
- агрегатный

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

6.1.3 Минимально необходимый для реализации образовательной программы СПО перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 17 Транспорт, 31 Автомобилестроение, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.), и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 17 Транспорт, 31 Автомобилестроение, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.), а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 97500,00 рублей.